



FANTI LEGNAMI, I MAESTRI DEL LEGNO

ARTE, TRADIZIONE, INNOVAZIONE



“In un piccolo paese con una forte tradizione legata al legno, Davide Fanti ha fondato un’attività artigianale dedicata alla lavorazione e al commercio di questo materiale. Fin dall’inizio, Fanti ha mostrato grande perspicacia, una profonda conoscenza e una spiccata passione per il legno. Grazie alla sua costanza e a notevoli sacrifici, la sua azienda ha registrato una crescita progressiva. Questo sviluppo professionale è avvenuto in parallelo con la crescita della sua famiglia, evidenziando un’armoniosa evoluzione sia nel campo lavorativo che in quello personale.”

Le nostre radici, da Rumo a Malosco sulle orme del fondatore Davide Fanti



Davide Fanti, nato il 23 gennaio 1927 a Mione di Rumo, sviluppa sin da piccolo una profonda passione per la natura e le piante, iniziando a lavorare nel bosco. Dopo anni di esperienza come operaio, nel 1950 ha intrapreso, insieme al fratello Remo,

l’attività imprenditoriale di acquisto e vendita di tronchi, operando con partita IVA personale. Fanti aveva formato una squadra di boscaioli nel suo paese di Rumo per il taglio delle piante, lavorando nei boschi delle valli del Noce e in tutto il Trentino. Una importante opportunità si è presentata a seguito di un grande incendio che ha colpito i boschi della Mendola, rendendo disponibile una vasta quantità di legname che Davide ha acquistato in massa, organizzando lo stoccaggio e la logistica a Malosco.

Nasce - “Fanti Davide Legnami”



Nel 1956 Davide Fanti fonda la ditta “Fanti Davide Legnami” a Malosco, specializzandosi nel taglio del legname nei boschi e nella produzione di travi uso Trieste. Le prime lavorazioni avvenivano sotto una tettoia, dove gli “*squadri*” rifilavano i tronchi a mano e il carico sui camion era facilitato dai “*paradori*” (rampe di tronchi).

Una scelta strategica



Davide Fanti faceva il pendolare tra Rumo e Malosco, prima in moto e poi con una Campagnola, mentre i boscaioli e gli operai alloggiavano in un edificio nella proprietà dal lunedì al sabato.

Davide acquistava quotidianamente la spesa per i suoi operai nel negozio della famiglia Gius, dove conobbe e poi si fidanzò con Emma Gius.

Davide, grazie all’impegno profuso, ha stabilito solidi rapporti con falegnami, costruttori e privati, affermandosi come punto di riferimento per altri commercianti di legname. Nel 1958, ha compiuto una mossa strategica acquistando un secondo lotto di terreno a Malosco. Questo terreno, situato in una posizione geografica vantaggiosa, confinante con la strada principale e su due livelli, era ideale per il carico dei tronchi. Il progetto prevedeva la costruzione di una segheria per la lavorazione del legname e di un edificio per la mensa dei lavoratori, successivamente, nel 1960, per ottimizzare il carico degli autotreni, è stato realizzato uno scavo e costruito un muro di sostegno adiacente a una nuova strada di accesso alla strada provinciale.



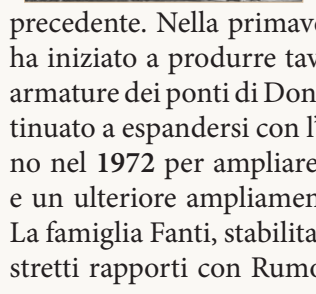
L’ammodernamento

La ditta “Fanti Davide Legnami” compie un importante salto di qualità nel 1961 con l’acquisto e l’installazione di una macchina elettrica per la squadratura dei tronchi. Il Consorzio Alta Novella di Fondo ha garantito l’allacciamento alla forza motrice in bassa tensione e, nell’ottobre dello stesso anno, è stata eretta una tettoia protettiva. Con lungimiranza, l’azienda si è dotata anche di una rifilatrice a tono conico e una sega tronchi per travi a spigolo, ampliando la produzione oltre il semplice taglio e commercializzazione di tronchi. Ha iniziato a produrre “*Travi uso Trieste; travi a spigolo vivo; travi a cono conico*”, affermandosi come una delle aziende di riferimento per il legno trentino. La società impiegava dieci/dodici operai specializzati e garantiva la lavorazione di legno proveniente esclusivamente dalle zone alpine del Trentino, occupandosi del taglio, trasporto, trasformazione e commercializzazione.

1964 - Il matrimonio



Davide Fanti ed Emma Gius si sono sposati nel giorno dell’Immacolata Concezione, unendo le loro vite sia in famiglia che in azienda. Nel 1965, hanno acquistato un terreno per costruire la loro casa, inaugurata l’anno successivo. La famiglia è cresciuta con la nascita di Marino nel gennaio 1966, Roberta due anni dopo ed Elisabetta nel 1973. Nel 1966, è stata costruita la vera segheria, un capannone industriale che inglobava la struttura precedente. Nella primavera del 1970, la nuova sega ha iniziato a produrre tavole e travi, utilizzate per le armature dei ponti di Don e Amblar. L’azienda ha continuato a espandersi con l’acquisto di un nuovo terreno nel 1972 per ampliare il piazzale e lo stoccaggio, e un ulteriore ampliamento della segheria nel 1977. La famiglia Fanti, stabilitasi a Malosco, ha mantenuto stretti rapporti con Rumo, il paese natale del padre.



I tempi cambiano

L’azienda “Fanti Davide Legnami”, fondata sull’immagine di serietà ed efficacia costruita da Davide Fanti, necessitava di ulteriori investimenti per incrementare la produzione e mantenere la sua posizione di leader di mercato. Gli stimoli e il coraggio per questi investimenti sono stati forniti dal figlio, Marino.



Fin da giovane, Marino ha accompagnato il padre nei boschi e nella segheria, partecipando attivamente alle attività aziendali già dall’adolescenza, nonostante le rinunce personali. Davide e la moglie Emma hanno riconosciuto in Marino una crescente passione per il legno e una notevole predisposizione all’imprenditoria, elementi che hanno alimentato l’entusiasmo per il futuro dell’azienda.



L’evoluzione

Nel 1980, Davide ed Emma hanno deciso di ampliare il capannone della loro segheria e di adeguare l’automazione delle attrezzature, mantenendo la stessa tipologia di lavorazione dei tronchi. Questi investimenti hanno permesso all’azienda d’incrementare la produzione e di specializzarsi nella fornitura di “*travatura e materiali da costruzione*”, intercettando le esigenze del mercato. Sebbene il 1980 fosse un periodo di difficile che avrebbe portato alla recessione globale del 1982, l’azienda ha continuato a operare senza tagliare il personale. Marino, fin da ragazzo, ha acquisito nozioni sui processi e sulla gestione aziendale con il supporto dei genitori. Con caparbietà e impegno, l’azienda ha superato le crisi e ha ampliato la propria clientela, fornendo materiali da costruzione ad aziende e privati non solo nelle valli, ma anche in tutto il Trentino, in Alto Adige e nelle province limitrofe.

L’imprevedibile



Nella primavera del 1985, Davide, titolare della “Fanti Davide Legnami”, si ammalò, lasciando l’azienda con molte commesse e un intenso lavoro nei boschi senza la sua costante presenza. Nonostante la malattia, nell’inverno dello stesso anno, Davide prese la decisione di far revisionare la sega tronchi “*Primultini*”. Fu il primo Natale che Davide non trascorse a Rumo, ma a Malosco. La moglie Emma e la famiglia Fanti, con grande impegno e dedizione, continuarono a gestire l’azienda, tenendo informato Davide e fornendogli cure e affetto. In particolare, Marino e Roberta diedero un forte sostegno alla mamma assistendo il papà e impegnandosi attivamente in azienda.

22 giugno 1986 - Il grande vuoto

Davide muore a 59 anni, lasciando una ricchezza di valori, insegnamenti e una profonda passione per la famiglia e l’azienda. La sua dipartita prematura ha rappresentato un colpo durissimo, ma la famiglia Fanti ha dimostrato grande unità e forza, legata dal rispetto per il lavoro e dal profumo del legno. Il giovane Marino ha accolto la testimonianza del padre non solo come un dovere professionale, ma come una vera sfida e vocazione. Ha ricevuto un sostegno incrollabile, inclusi i consigli del padre anche durante la malattia. L’aiuto di tutta la famiglia è stato provvidenziale: le sorelle Roberta ed Elisabetta con la loro disponibilità, la zia Antonietta con la sua guida preziosa, e soprattutto la madre Emma con il suo sapere professionale e la sua presenza risolutiva. Insieme, hanno portato avanti l’azienda, variando la ragione sociale, che è cambiata in “FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami”.



MARINO FANTI, UN SOGNO CHE SI AVVERA

FAMIGLIA E NUOVI INVESTIMENTI



1987 - Un anno molto difficile

Marino ha preso le redini della "FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami", inizialmente inesperto nella gestione. La mamma Emma e le sorelle Roberta e Elisabetta hanno gestito l'amministrazione, mentre Marino si occupava dello sviluppo economico e della produzione. L'azienda ha formato una squadra coesa con collaboratori fidati: Faustino Zamboni (capo cantieri boschivi), Ferruccio Fanti (direttore segheria), Bruno Marchetti (autista/meccanico). Il loro motto era «Sempre avanti e mai passion!». Marino ha frequentato master e corsi serali in gestione, progettazione e marketing. Nonostante un grave trauma cranico che lo ha costretto a due mesi di ospedale, ha dimostrato tenacia e ha pianificato nuovi investimenti tecnologici e strutturali per l'azienda.



1988-1996 - L'innovazione e il coraggio

Marino, con grande entusiasmo e coraggio, ha guidato un significativo impegno economico per modernizzare l'azienda, investendo in nuove tecnologie. Ha sostituito la sega tronchi, ampliato il reparto di affilatura e installato un macchinario per il recupero degli scarti. In un nuovo capannone di 1.500 m², ha collocato la prima camera di essiccazione per il legno e introdotto macchinari all'avanguardia per la piallatura e finitura. La "FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami" ha così potuto offrire un nuovo servizio completo di "fornitura di strutture già tagliate pronte per il montaggio".

Nel 1996, l'azienda ha intrapreso il percorso per la certificazione aziendale ISO 9000. La "FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami" è stata la prima azienda del settore Legno a ottenere la certificazione di processo e qualità. Nello stesso anno ha acquistato terreni per la realizzazione di un piazzale di 4.000 m² destinato alla movimentazione e stoccaggio di tronchi e semilavorati.



Anno 2000 - Un grande nuovo impulso

Il 22 gennaio 2000, Marino Fanti ha sposato Rosaria Antonioni di Piazzola di Rabbi, la quale ha subito iniziato a lavorare in azienda, diventando un elemento centrale per la complicità familiare e aziendale. A causa del continuo aumento del legno lavorato, è emersa la necessità di un luogo idoneo per immagazzinare il materiale finito.

Con lungimiranza, Marino ha acquisito un terreno confinante di 5.000 m² e, dopo aver ottenuto la licenza edilizia, ha costruito un nuovo capannone di 3.000 m². Contemporaneamente, il piazzale esterno è stato allargato e sono stati realizzati nuovi uffici che ospitano personale qualificato per migliorare il servizio clienti: l'ufficio amministrativo gestito dalla mamma Emma e sorella Roberta, ufficio gestione ordini e spedizioni gestito dalla moglie Rosaria, ufficio certificazioni gestito dalla sorella Elisabetta, e uno studio tecnico computerizzato gestito da Giovanni Inama tecnico specializzato. Nello stesso anno, Marino ha acquistato il primo centro di lavoro a controllo numerico per la lavorazione e l'elementizzazione delle strutture.



2002 - Nuova lavorazione

Per rispondere alle nuove richieste del mercato, l'azienda ha implementato significativi aggiornamenti, installando un nuovo impianto per l'incollaggio di travi lamellari/bilamellari, lamellare armato "Armalam" e una nuova camera di essiccazione. È stato inoltre insediato un nuovo potente impianto a biomassa per la produzione di acqua calda. Nonostante questi progressi, l'azienda ha affrontato un periodo molto delicato a causa di un grave infortunio subito da Marino. Tuttavia, l'unione incrollabile dell'intera famiglia ha permesso di sostenere l'attività, garantendo che la produzione non venisse mai interrotta.



2004 - Un sogno che si avvera

Per accedere agli appalti pubblici, l'azienda ha completato il percorso per la certificazione SOA. Marino ha deciso d'innovare ulteriormente, è stato implementato lo staff tecnico con l'arrivo di Nicola Sicher e Ivan Fuitem ed è stata sostituita la macchina a controllo numerico con una nuova, progettata per la lavorazione di legno massiccio, lamellare, pannelli a Tlaio e CLT. Questa macchina offre lavorazioni multifunzione (taglio, piallatura, foratura, fresatura, marcatura), automazione totale per ridurre errori e lavoro manuale, alta precisione con lavorazione fino a 5 assi per incastri complessi e tagli inclinati, e gestione intelligente tramite computer di bordo per ottimizzare i tempi. Sempre nel 2004, è stato realizzato un impianto di teleriscaldamento di circa 1.5 km, che, tramite una centrale a biomassa, fornisce riscaldamento



e acqua sanitaria a strutture private, sportive, sei condomini e un hotel a Ronzone, eliminando sette centrali a gasolio e diminuendo la produzione di CO₂.

2007 - L'arrivo dei gemelli

Il 19 giugno ha segnato la nascita di Davide e Nicola, accolti con immensa gioia e dieci giorni di festeggiamenti, assicurando il futuro dell'azienda. In questo periodo, la ditta ha acquisito e installato un nuovo banco semiautomatico per l'assemblaggio di pareti, solai e coperture. Si è reso necessario anche un potenziamento dello studio tecnico, con l'inserimento di altri tre tecnici. La "FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami" ha così attivato la fornitura e posa in opera di strutture complete chiavi in mano.



2009 - Nasce il nuovo marchio aziendale



Il nuovissimo marchio "Fanti Group" raggruppa tre servizi specifici nel settore del legno. Fanti Segheria Legnami è il cuore della produzione, garantendo la selezione accurata e la lavorazione di legname proveniente dalle Alpi del Trentino alto Adige, occupandosi di taglio, trasporto, lavorazione all'ingrosso e commercializzazione.

Fanti Tetti in Legno progetta, telematizza e posa tetti e coperture in legno massello, lamellare e bilamellare per edilizia privata e pubblica, offrendo soluzioni di prestigio e fascino.

Fanti Case in Legno progetta e realizza edifici su misura, eco sostenibili e biocompatibili, come strutture industriali, commerciali, ricettive e abitazioni civili. I vantaggi dei manufatti in legno includono; la riduzione dei tempi e costi di costruzione, massimo comfort climatico, leggerezza, solidità strutturale, sicurezza sismica e antincendio, ottimizzazione degli spazi, alta durabilità, assenza di umidità, protezione dall'elettrosmog, isolamento acustico ed efficienza energetica con il conseguente aumento del valore economico.

Nuovi investimenti

Nel 2010, l'azienda ha realizzato un ampliamento del capannone, e un magazzino con cantilever.

Due anni dopo, nel 2012, si è provveduto alla sostituzione dell'impianto CNC "Hundegger", essenziale per la lavorazione di elementi di grandi dimensioni e alta complessità. Il 2014 ha segnato un'importante evoluzione, con la trasformazione della società "FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami" in "Fanti Legnami s.r.l.". Nello stesso anno, l'azienda ha effettuato ulteriori investimenti strategici, acquisendo un nuovo impianto automatizzato per l'incollaggio e una nuova pialla specificamente progettata per travi lamellari di grandi dimensioni, capaci di lavorare pezzi fino a 300 x 2000 x 18000 mm.



UN TEAM DI PROFESSIONISTI PER UNA FILIERA MADE IN TRENTINO



2017 - Acquisto di ulteriore terreno e di un CNC di ultima generazione

La “Fanti Legnami s.r.l.” ha acquistato due ettari di terreno confinante con la propria azienda in previsione di costruire un nuovo manufatto.

Nel 2019, l'azienda ha implementato un significativo impulso tecnologico introducendo il nuovo CNC “HUNDEGGER k2 industry”, completo di stazione robotizzata. Successivamente, nel 2021, sono stati ottenuti i permessi necessari dagli enti preposti per il cambio di destinazione d'uso del terreno precedentemente acquistato. Nello stesso anno, sono iniziati gli scavi su un'area di 10.000 m² per la realizzazione del nuovo impianto industriale destinato alla prima lavorazione.



2021 - 2023 - La segheria tecnologica

Nel 2022 è stato realizzato un capannone di 4.000 m² che ha ospitato l'installazione di un impianto di segheria moderna ad alta tecnologia, dotato di scanner e laser che consentono l'ottimizzazione dei tronchi e dei semilavorati in base alle richieste del mercato. Contestualmente, è stato reso disponibile un piazzale dedicato al deposito dei tronchi, completo di un impianto di scortecciatura e misurazione. Qui avviene la selezione e la suddivisione della materia prima, i “tronchi”, in base all'essenza, alla qualità e al diametro.

2024 - 2025 - Ricostruita la vecchia segheria

Nel 2024 è stato demolito il vecchio capannone che ospitava l'impianto di segheria originariamente costruito da Davide. Al suo posto è stato realizzato un nuovo capannone, di dimensioni maggiori, specificamente adibito alla produzione di pareti a telaio. Questo nuovo impianto è stato attrezzato con un carroponte e un banco semiautomatico per ottimizzare i processi produttivi.



Un team di professionisti

La “Fanti Legnami s.r.l.” coniugando tradizione artigianale e tecnologia avanzata, si distingue per la sua competenza e professionalità, avvalendosi di 43 collaboratori esperti. Il team fornisce consulenza dettagliata su problematiche, vantaggi, costi e benefici legati all'acquisto di legname o alla progettazione e costruzione di coperture ed edifici in legno. Designer e tecnici interni eseguono sopralluoghi accurati e rilievi prima di ogni intervento, guidando i clienti nella scelta della materia prima direttamente nel magazzino aziendale, fornito di legnami certificati e rigorosamente Trentini. L'azienda impiega tecnologie avanzate per garantire elevate caratteristiche tecniche e qualitative, oltre a una notevole rapidità produttiva, promuove soluzioni all'avanguardia e prodotti di eccellenza, in bioedilizia che assicurano opere realizzate a regola d'arte, collabora con numerosi artigiani e aziende locali, come imprese edili, carpentieri, elettricisti, idraulici e autotrasportatori creando un indotto significativo, contribuendo allo sviluppo economico, alla vitalità dei territori offrendo opportunità di lavoro.

Attrezzatura e tecnologia all'avanguardia

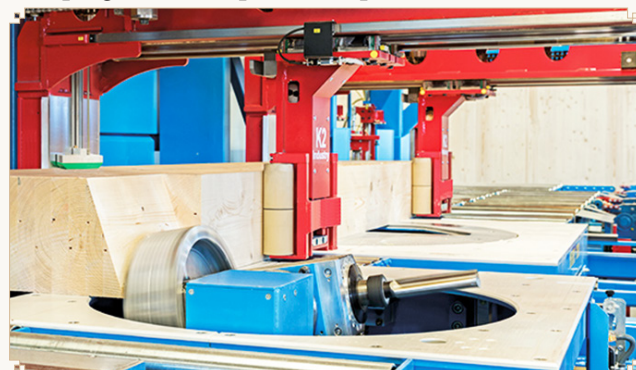
La “Fanti Legnami s.r.l.” impiega un'ampia gamma di attrezzature e tecnologie all'avanguardia per tutte le fasi della lavorazione del legno.

Per il taglio e l'esbosco della materia prima, utilizza pescanti, escavatori e Arwester.

Il trasporto è gestito da mezzi pesanti con gru e ulteriori camion, mentre la movimentazione interna avviene tramite pale gommate, ragni, muletti frontali e laterali.

La prima lavorazione include: taglio e esbosco, trasporto, scortecciatura e scelta tronchi, sega tronchi, multi prisma, multi lama e un impianto scelta tavole. La seconda lavorazione include: impianto a biomassa per il riscaldamento dei capannoni, il riscaldamento delle celle di essiccazione, l'impianto di teleriscaldamento, impianto di scelta tavole, impianto di giunzione e incollaggio per la produzione di lamellare e bilamellare, piallatrici e scorniciatrici.

Le fasi di finitura comprendono: un impianto di piallatura, un impianto CNC per il taglio e predisposizione al montaggio delle strutture, un banco semiautomatico per l'assemblaggio e il completamento di pareti per edifici e un impianto di spazzolatura, levigatura e impregnazione a pressione per la finitura di fondo.



La filiera made in Trentino

La “Fanti Legnami s.r.l.” di Malosco (TN) è un'azienda ben strutturata e consolidata, gestisce l'intero processo produttivo con precisione, è specializzata nella realizzazione di case in legno e tetti in legno di alta qualità. L'azienda garantisce un'accurata selezione di specie legnose come abete, larice, e pino. L'approvvigionamento avviene esclusivamente da boschi certificati 100% PEFC nelle regioni alpine del Trentino e Alto Adige, rispettando rigidi parametri legali per la conservazione forestale. La ditta gestisce l'intero processo produttivo con precisione, partendo dal taglio del bosco, proseguendo con il trasporto dei tronchi, il taglio in segheria, l'essiccazione, l'assortimento e l'incollaggio. La “Fanti Legnami s.r.l.” negli anni ha ottenuto diverse certificazioni ed è in grado di edificare utilizzando diversi sistemi costruttivi, tra cui il sistema telaio, il sistema X-lam, il sistema con pannello a tavole incrociate con perni in legno senza colle, in legno massiccio o blockhouse, e strutture a tronchi.

Ogni elemento o manufatto realizzato da “Fanti Legnami s.r.l.” è certificato 100% PEFC, questo permette di commercializzare prodotti di qualità con valore aggiunto. La filiera completa assicura la qualità dei materiali e dei risultati, utilizzando esclusivamente legname nato, cresciuto e lavorato nei boschi del Trentino Alto Adige, gestito in modo sostenibile nel rispetto delle nostre foreste.



Nel rispetto della natura

La “Fanti Legnami s.r.l.” è un'azienda che fa parte del gruppo CARBON PLANET. Quest'ultimo è una piattaforma dedicata alla valorizzazione della filiera del legno, l'obiettivo principale è generare crediti di carbonio per supportare le iniziative ambientali. “Fanti Legnami s.r.l.” propone la soluzione più adatta per ogni tipo di costruzione. L'azienda opera su vasta scala, dal Trentino al Brasile e dalle Dolomiti agli Appennini, affermandosi come un punto di riferimento per la sostenibilità ambientale nel campo dell'edilizia, offrendo un prodotto finale garantito e duraturo nel tempo.

L'ecosostenibilità aziendale

La “Fanti Legnami s.r.l.”, con sede a Malosco, si distingue per il suo impegno costante nella sostenibilità. L'azienda non impiega alcun prodotto chimico per il trattamento del legname nel suo stabilimento. Per le proprie esigenze energetiche, l'azienda ha installato un significativo impianto fotovoltaico da 980Kw e un rilevante impianto a biomassa. Quest'ultimo sfrutta i resti delle lavorazioni del legno, creando una filiera a km 0 che non solo supporta le necessità produttive dell'azienda ma ne beneficia anche la comunità locale.

2026 - La terza generazione

Nel 70° anniversario della “Fanti Legnami s.r.l.”, sono entrati a far parte dell'azienda i gemelli Davide e Nicola. Fin da bambini, hanno vissuto a stretto contatto con il mondo del legno, imparando la storia familiare attraverso i racconti, (non avendo conosciuto il nonno Davide) in particolare quelli della nonna Emma, dei genitori e delle zie. Ora, Davide si sta inserendo nella gestione del settore amministrativo e marketing, mentre Nicola nel ciclo di produzione e progettazione. Il loro ingresso è visto come un'opportunità per modernizzare e valorizzare ulteriormente l'azienda, esplorando nuove strategie e mercati, mantenendo saldi i valori e la passione familiare.



Malosco, area produttiva Fanti Group



UN MONDO SENZA CONFINI PREFABBRICATI, TECNOLOGIA E SOLIDARIETÀ



PROGETTI DI INNOVAZIONE e COOPERAZIONE

2014 - "MAI-LIME Living IVALSA Module"

"Fanti Legnami s.r.l." ha partecipato al progetto MAI-LIME Living IVALSA Module, un'iniziativa d'innovazione tecnologica e sviluppo imprenditoriale. Questo progetto, nato dalla collaborazione tra imprese artigiane, enti di ricerca e istituzioni, mirava a sviluppare una nuova generazione di abitazioni modulari in legno ad alte prestazioni. L'idea era di creare case composte da moduli prefabbricati con sistema costruttivo X-Lam, o telaio, realizzati in stabilimento e trasportati sul luogo d'installazione già completi d'impianti, finiture e arredi. Una volta posizionati, i moduli vengono collegati per formare un'abitazione pronta all'uso in tempi ridotti, offrendo flessibilità e personalizzazione.

2017 - Fanti Legnami vola in Sudamerica

"Fanti Legnami s.r.l." ha partecipato al progetto MADE IN ITALY "Fanti Legnami vola in Sudamerica", un'iniziativa di Trentino Sviluppo e PAT, con Habitech e Trentino Export, volta a esportare il know-how e il modello costruttivo Noneso-Trentino in Brasile. L'obiettivo era promuovere un approccio edilizio basato su prefabbricazione, sostenibilità, efficienza energetica e qualità delle costruzioni in legno. "Fanti Legnami s.r.l." ha realizzato una villa prototipale a Blumenau (S. Caterina in Brasile), completata in soli 24 giorni, con la collaborazione di artigiani Trentini.

Una nuova "giacca" per gli edifici Il progetto (2017-2021)

Marino Fanti, e la sua azienda "Fanti Legnami s.r.l.", ha sviluppato e brevettato un cappotto isolante innovativo e sostenibile per edifici, sfruttando il legno trentino. Nel 2017, ha presentato all'Agenzia Provinciale per l'incentivazione delle attività economiche un progetto di ricerca per un sistema modulare di riqualificazione energetica e architettonica, capace di ridurre i consumi energetici fino al 60%, ma soprattutto ridurre i tempi di posa del cappotto senza l'uso di ponteggi. Con il supporto della PAT, dell'Università di Trento, di Habitech Trentino e del CNR-IBE, è nato "Renew-Wall".

Il progetto "Renew-Wall" ha comportato 60 mesi di ricerca, coinvolgendo due enti di ricerca, sette professionisti e otto risorse aziendali dedicate. "È stato realizzato un campo prove a Malosco, con 70 prove di laboratorio e 30 in esterno. Sono stati realizzati due edifici per testare e documentare l'efficacia del progetto".

A giugno 2021 sono state presentate e accolte due domande di brevetto italiano per le nuove facciate, che hanno una durata garantita di 50 anni. Le caratteristiche principali includono miglioramento termico, integrazione impiantistica, ventilazione meccanica, serramenti, parete ventilata e intonaco prefabbricato finito in stabilimento. Il sistema è flessibile, è compatibile con i sistemi di monitoraggio, è stato pensato per dare nuova vita estetica e tecnologica agli edifici potendo realizzare finiture esterne di ogni tipo con ogni tipo di materiale. "Renew-Wall" si distingue soprattutto per la velocità di posa.



La famiglia Fanti, da sx: Nicola, Roberta, Emma, Rosaria, Marino, Elisabetta, Davide

2023 - INFINITE - WP1, WP6 e WP7 - "FIRENZE"

La ditta "Fanti Legnami s.r.l." è stata selezionata tra numerose aziende per la realizzazione del cantiere dimostrativo italiano di Greve in Chianti (FI) all'interno del progetto europeo "INFINITE Building Renovation", un importante ed innovativo progetto di ricerca che si è concentrato sullo sviluppo e l'applicazione concreta di soluzioni innovative per la riqualificazione energetica ed architettonica industrializzata degli edifici esistenti, accoppiando industrializzazione e digitalizzazione per offrire soluzioni di retrofit su misura, ecocompatibili, accessibili ed economiche. I prodotti e le azioni INFINITE mirano a migliorare tutte le fasi del processo di ristrutturazione, dalla progettazione al fine della vita. In quest'ottica "Renew-Wall" è risultato essere il prodotto più pronto per attuare quanto previsto dal progetto ricoprendo il ruolo di integratore di sistemi (coibentazioni, finiture architettoniche, impianti), progettati nel minimo dettaglio, installati nei moduli prefabbricati presso la sede di Fanti Legnami, trasportati ed installati in loco in tempi estremamente ridotti, senza l'utilizzo di ponteggi e quindi limitando enormemente l'impatto.

SOLIDARIETÀ

"La 'famiglia' e la società Fanti hanno sempre devoluto una parte dei profitti ogni anno a sostegno di fondazioni con finalità sociali e umanitarie, come pure ad associazioni di volontariato o sportive del Trentino perché ritengono che l'azione individuale non fornisca un vantaggio duraturo. La crescita viene raggiunta attraverso il lavoro costante, le nuove generazioni saranno lo specchio di noi oggi".

La "FANTI DAVIDE s.n.c. Commercio Legnami" e in seguito la "Fanti Legnami s.r.l." hanno sempre dimostrato grande sensibilità e generosità, offrendo sostegno tangibile in situazioni di necessità, inclusi gli eventi sismici. Terremoto Aquila 2009 (magnitudo 6,3) Marino Fanti con altre aziende Trentine ha

creato un consorzio per aiutare la ricostruzione con prefabbricati. Dopo il terremoto dell'Emilia del 2012 (magnitudo 5.9), Marino Fanti ha generosamente donato il tetto per il centro polivalente "Val di Non per l'Emilia" a Rovereto sul Secchia (MO), coprendo gran parte dei costi e anticipando le spese. In seguito al terremoto del centro Italia dell'agosto 2016, Marino Fanti ha coordinato la costruzione del centro polifunzionale di Pretare. "La Fanti Legnami s.r.l.", ha messo a disposizione i materiali e i propri capannoni/attrezzature a Malosco per prefabbricare le strutture complete.

Ringraziamenti

"Esprimo la mia gratitudine più sincera e profonda, in primis a: mia mamma, mia moglie, le mie sorelle, Davide e Nicola per la scelta di entrare in azienda, ma in generale a tutta la famiglia Fanti. Ringrazio Zamboni Faustino grande e instancabile lavoratore che si è preso l'onere di insegnarmi tutti i segreti del legno in Bosco, ringrazio Marchetti Bruno che è stato un collaboratore fedele e instancabile nei momenti più importanti e delicati della crescita aziendale. Le parole non bastano a descrivere quanto io sia grato, allo scomparso esperto qualificato instancabile collaboratore Fanti Ferruccio "Ferro" (nipote, cugino, amico di tutti noi) che, per oltre 45 anni è stato un pilastro e la memoria storica della ditta, dopo la morte di mio papà, si è fatto carico di molte responsabilità e mi ha supportato nelle scelte che hanno contribuito a consolidare e a far crescere l'azienda. Porgo i miei più sinceri e sentiti ringraziamenti a tutti i miei collaboratori, che da anni mi sopportano e mi sostengono, consapevole che senza di loro non avrei mai potuto realizzare questo ambizioso traguardo. La mia azienda vuole essere Una grande famiglia che unisce le Nostre radici e quelle di instancabili collaboratori di altre nazioni". GRAZIE!!!

Marino Fanti



Passione per il Legno, Amore per la Natura, continuano ...

Fraz. Malosco - Via Ogià, 8 - 38013 Borgo d'Anaunia (TN) - Tel. 0463 831172 / 0463 831110 | info@fantilegnami.it | www.fantigroup.it